

COLOZINC (MS Polymer®)

1 / 2 Oldal

Tetőlemez Tömítő

Műszaki jellemzők:

Bázis	1 Komponenses MS Polymer®
Konzisztencia (Állag)	Stabil paszta
Kötési rendszer	Légnedvességgel való polimerizáció
Bőrképződés (*)	Kb. 10 perc (20°C/65% relatív légnedvesség)
Kötési sebesség (*)	2-3 mm/24h (20°C/65% relatív légnedvesség)
Keménység	45±5 Shore A (DIN 53505)
Térfogatvesztés (teljes kikeményedés után)	<2%
Fajsúly	1,67 g/m ³ (DIN 53479)
Maximális deformáció	±20%
Hőállóság (teljes kikeményedés után)	-40°C-tól +90°C-ig
Rugalmassági modulus 100 %	1,0 Mpa (DIN 53504)
Szakítószilárdság	2,0 Mpa (DIN 53504)
Építőanyag Osztályozás	B2 (DIN 4102)
Maximális Rugalmasság	> 75 %
Szakadási nyúlás	500 % (DIN 53504)

(*) ezek az értékek változhatnak környezeti tényezőktől, pl. hőmérséklettől, nedvességtől és a hordozófelületek típusától függően

Termék:

A Colozinc tetőlemez tömítő egy kiváló minőségű egykomponensű, nagy ragasztó erejű MS-Polymer® bázisú, vegyileg semleges ragasztó és tömítő.

festékkel kezelhető .Eresz csatornák és légtechnikai csatornák csatlakozásainak tömítésére is kiválóan alkalmas.

Tulajdonságok:

- Erős kötőerő
- Teljes kötés után tartósan elasztikus állagú
- Fungicid tartalom (Gombásodás gátló)
- Oldószer-, isocyanát-, és szilikon mentes
- Nincs légzárvány képződés a kötőanyag belsejében magas hőmérséklet esetén sem
- Szinte szagtalan
- Könnyű eldolgozhatóság.
- Festhető
- Kitűnő ellenállóság az időjárás- és öregedés ellen

Csomagolás:

Szín: szürke

Kiszerezés: 290ml-es kartus

Eltarthatóság és tárolás:

12 hónap bontatlan csomagolásban, egy hűvös és száraz helyen, +5°C és +25°C közötti hőmérsékleten tárolva.

Vegyí anyagokkal szembeni ellenálló képesség:

Közömbös számos vegyszerrel, savas esővel és szélsőséges környezeti feltételekkel szemben. Jól ellenáll alifás oldószerekkel, ásványi olajokkal, zsírral, hígított szerves savakkal és lúgokkal szemben.

Alkalmazások:

Tökéletes ragasztó tetőborításokhoz, különösen galvanizált fém felületekhez, kerámia cserepekhez számos más építkezésben előforduló felülethez (kivéve PE, PP és PTFE). Jó tapadás nedves felületeken is. UV-álló, gyakorlatilag bármilyen

Alapfelület állapota:

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.

COLOZINC (MS Polymer®)

2 / 2 Oldal

Tulajdonsága: tiszta, por- és zsírmentes

Rendkívül jó tapadás fa, PVC, fémek és színesfémek, műanyagok stb.

Alapozás: A porózus felületekhez Primer 150 alapozót lehet alkalmazni. A nem porózus hordozófelületeket alapozni lehet Soudal Surface Activator alapozóval.

Az alkalmazás előtt előzetes összeférhetőségi vizsgálatok végzését javasoljuk.

Címketartalom:

Szimbólum: nincs

R - mondat: nincs

S – mondat: nincs

Megjegyzés:

Az alkidgyanta-alapú festékek száradási ideje megnövekedhet. Az alapfelületek sokfajtasága miatt, hajtsunk végre próbaragasztást és tömítést.

Illesztési méretek:

Minimális szélesség: 2mm (ragasztás)
5mm (tömítés)

Maximális szélesség: 10 mm (ragasztás)
30mm (tömítés)

Minimális mélység: 5 mm (tömítés)

Javaslat: hézag szélessége = fuga mélysége

Alkalmazás:

Módszer: Kézi- vagy pneumatikus pisztoly

Alkalmazási hőmérséklet: +1°C-tól +30°C-ig

Tisztítás: Surface Cleaner közvetlenül az alkalmazás után és a kikeményedés előtt

Megmunkálás: szappanos oldat a bőrképződés előtt

Javítás: Colozinc tetőlemez tömítő alkalmazásával.

Munkavédelmi javaslat:

A szokásos higiéniai előírások betartása.

Alapfelületek:

- Különösen terhelt felületre Primer 150 alapozóval előkezelni.
Minden sima felületet Surface Aktivátorral vagy Surface Cleaner tisztítóval előkezelni/zsírtalanítani. Felhasználás előtt hajtsunk végre egy próbát.

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.