

Plastic Steel

Gyurható fém

Arladite Plastic Steel Epoxy gyanta kitt

Főbb jellemzők:

- Hézagkitöltő kitt
- Kimagaslóan erős
- Minimális expanzió
- Színkód a könnyű keveréshez

Termék meghatározás:

Az **Arladite Plastic Steel** egy könnyedén alkalmazható, használatra kész epoxy gyanta kitt. Kikötéskor a kitt egy kemény, ellenálló anyagot eredményez, mely stabil és ellenálló a kemikáliákkal szemben. Kiváló tapadást biztosít a legtöbb anyagon (fém, üveg, műanyagok, fa, beton, Stb.).

A termék általános adatai

Tulajdonság	Gyanta	Edző	Keverve
Szín	szürke	Fekete/szürke	Szürke
Fajsúly	-	-	Kb 2,0
Nyitott idő (25 °C-on)	-	-	4 – 5 perc
Minőségét megőrzi	2 évig	2 évig	-

Megjegyzés: A két komponens préselt rudak formájában áll rendelkezésre. A megfelelő keveréke a két komponensnek, használatra kész kittet biztosít, melyet az egységes szürke szín mutat.

Felhasználás

Előkezelés

A ragasztott felületek tartóssága és ereje, a ragasztandó felületek előkezelésének függvénye. Lehetőség szerint ragasztandó felületet tisztítsuk meg erősen zsírtalanító anyaggal úgymint aceton, triklóretilén, vagy egyéb zsírtalanító folyadékkal, eltávolítandó az olaj, zsír és por maradványokat. Alkohol, benzin, vagy festékhígítók nem használhatóak. A lehető legerősebb kötés érdekében csiszolja meg a felületeket, vagy kémiai marassa a már tisztított felületeket. Csiszolás esetén egy második tisztítása javasolt a felületnek.

Keverési arány

Vágja le a kívánt mennyiséget a rúdból

Plastic Steel

Gyurható fém

Keverés

Gyúrja össze a gyantát és az edzőt, amíg egy egyenletes szürke szín jön létre. Viseljen megfelelő védőkesztyűt, vagy védőkrém.

Nyitott idő

Az elkevert kitt 5 percig használható fel 23 °C-on.

A ragasztó alkalmazása

Alkalmazza a kittet kézzel, spatulával vagy merev késsel. Simítsa el, amíg ragadós. Egy sima felület érdekében nyomjon egy polietilén réteget a felületre, hagyja kikötni, majd távolítsa el a műanyagot.

Kötés

2 óra 25 °C-on

20 perc 60 °C-on

5 perc 100 °C-on

Általános kötési tulajdonságok

Tulajdonság	Átlag érték
Shore D keménység	76
Nyírási szilárdság alumíniumon	
-20 °C	3,3 N/mm ²
23 °C	2,5 N/mm ²
50 °C	3,3 N/mm ²
Kémiai fürdő esetén súlygyarapodás:	
Víz	+0,9%
Xylén	+0,6%
IMS	+2,9%
Nyitott idő (23 °C-on)	4-5 perc

Kikötés után vágható, fűrhető, csiszolható.

Tárolás

Az extrudált Araldite Plastic Steel rúd száraz helyen, 2-40 °C fokon tárolandó. Ezen feltételek mellett a gyanta és az edző is együttesen 2 évig őrzi meg minőségét.

Óvintézkedések

A termék nem minősül veszélyesnek, ha betartja a kemikáliáknál alkalmazandó munkahigiéniai előírásokat. A még nem kikötött anyagok nem érintkezhetnek étellel, étel tárolására szolgáló edénnyel. Élelmiszertől, italtól és takarmánytól távol tartandó. Kerülni kell a bőrrel való érintkezést és a szembejutást, túlérzékenységet okozhat. Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem- és arcvédőt kell viselni. Minden egyes a termékkel való munka után alaposan mossunk kezet meleg szappanos vízzel. Kerüljük az oldószerek használatát. Eldobható papír törülközőt (ne textiltörülközőt) használjunk a bőr szárításához. Csak jól szellőztetett helyen használható. Az előírásokat részletesen a Biztonságtechnikai Adatlap tartalmazza. És szolgáltat teljes információt az egyes termékekre vonatkozóan.

Huntsman Advanced Materials

Plastic Steel

Gyurható fém

Duxford, Cambridge
England CB2 4QA

Tel: +44 (0) 1223 832121
Fax: +44 (0) 1223 493322
www.araldite.com

Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.